

18250 TailWell2 fark trimmelő

Használati útmutató

Fúróváltás

Ajánljuk, hogy minimum 14 Volt-os, elemes fúrót válasszon, 1200-1750 rpm sebességgel. (Nagyobb vágósebesség nem jelent jobb munkateljesítményt és károsíthatja a berendezést, ami a jóállás megszűnésével jár.) Egy könnyű súlyú fúróval könnyebben dolgozhat, ezt ajánljuk. Egy minőségi, 1,5 Amh li-ion akkumulátorral egy töltéssel a körülményektől függően 70 fark trimmelése lehetséges. Mindig előre menetbe működtesse a fúrót, visszamenetbe ne.

Fúróhoz való illesztés



A TailWell2 trimmelő fúróhoz való csatlakoztatásához lazítsa ki a fúrótokmányt úgy, hogy a trimmelő kardántengelye beleilljen és húzza meg.

A fúró stabilizátort (15) a torziós kar mentén nyomja be a fúrótestbe a TailWell rögzítéséhez. Némely fúróknál segíthet, ha a stabilizátorból levágnak, így jobban illik a vágóterülethez. A fúrók nagyon sokféle formában és méretben elérhetők, és bár a fúróstabilizátor nagyon flexibilis elképzelhető, hogy bandázs körbetekérésére lehet szükség (16) a rögzítéshez.

Szükség esetén a torziós kar (14) kis mértékben hajlítható.

Olajozás

Fontos: használat előtt a vágóéleket pár csepp olajjal olajozza meg. Olajat a csomagban talál. Ezt a műveletet minden 30-50 fark után végezze el, amennyiben a trimmelt farkak szennyezettek vagy homokosak akkor gyakrabban olajozzon.



Biztonság

A belső vágó nem mozog, így nem tudja megvágni az állatot. A külső vágó 18 fokban rezeg. A farkat a csonkolt végével helyezze a nyíróba, miközben a fúró működik és vezesse végig, így a vágó elvégezheti a trimmelést.

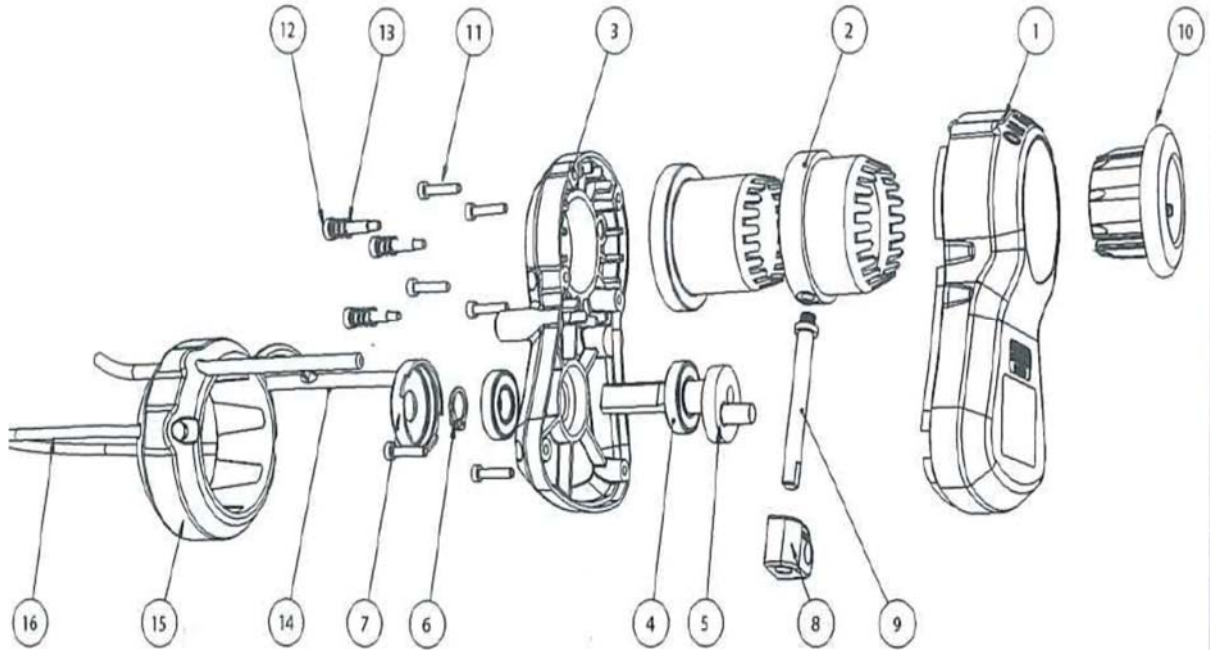
Ne erőltesse a TailWell-t a farkon, hagyja, hogy a vágó maga végezze el a munkát. (Fúró előremenetben, max. 1500 rpm)

használat előtt olajozza meg a vágót úgy, hogy a fúró közben bekapcsolt állapotban van. Pár csepp a fogak körül, rendszeresen ismételje meg.

Vágási javaslat

Hagyja, hogy a vágógép végezze el a munkát, különösen, ha a fark nagyon szennyezett. nagyon fontos, hogy ne erőltesse a TailWell-t felfelé a farkon, mindig hagyja, hogy a vágó működjön ahogy bevezeti a fark végét a vágógépbe.

Hagyja, hogy átvágja magát a berendezés a nagyon összeállt szőrön. Nagyon rossz esetben előfordulhat, hogy szét kell húzni a szálakat, hogy a vágóél hozzáférjen. Hasznos tipp: nagyon szennyezett körülmények között könnyebb lehet, ha a farkvégi szőrt vágja le először.



Item #	Shoof Code	Description	Qty
1	213 653	Top Case	1
2	213 639	Cutter Set	1
3	213 654	Bottom Case	1
4	214 249	Bearing	2
5	213 661	Driveshaft	1
6	214 529	Circlip	1
7	213 658	Circlip Cap	1
8	213 659	Rotator Bearing	1

Item #	Shoof Code	Description	Qty
9	213 660	Rotator Arm	1
10	213 655	Cutter Protector Cap	1
11	214 530	Cap Screw	6
12	214 250	Cutter Adjuster Screw	3
13	214 251	Adjuster Spring	3
14	213 662	Torque Arm	1
15	213 656	Drill Sleeve	1
16	214 257	Bungee Cord	1



Vágó beállítása

Ha csökken a vágási teljesítmény előfordulhat, hogy újra be kell állítani a vágófejet. Ezt úgy teheti meg, ha összeilleszti a vágófogakat egymáson, majd meghúzza az összes recésfejű csavart (12) amennyire csak tudja. (érezni fogja ahogy a vágóhoz kapcsolódik). Ezután engedje vissza a csavarokat egy fordítással (max. 1 mm-t engedjen vissza). Kapcsolja be a fűrógépet 20 mpre, majd végezze el újra a beállítást.

Amennyiben ez nem állítja vissza a vágóteljesítményt szedje szét a berendezést és távolítsa el a vágóélek közé szorult szórt, olajozza meg, majd szerelje össze, majd végezze el újra a beállítást. (erről a feladatról részletesebb bemutatót talál a mellékelt DVD-n)



El kell, hogy tudja fordítani a kardántengelyt kézzel. A beállítást tesztelheti egy kis mennyiségű szőrrel, miközben a fűró működik.

A TailWell2 szétszerelése és tisztítása

1. lépés: vegye le a fűrógépről és tisztítsa le a külső részt puha ronggyal, így távolítsa el a szennyeződések



2. lépés: hatszögletű csavarhúzóval (amely a csomag része), csavarja ki a hat csavart (11), ami az alsó és a felső részt tartja össze
3. lépés: vegye szét az alsó és felső részt a vágórész felső részén való átnyomásával



4. lépés: A vágóélek kivehető és szétválaszthatók.

Nem szabad erőltetni a szétszedést. Ellenőrizze az elhasználódást.

A vágóélek között maradt szőr és kosz befolyásolja a vágóteljesítményt, mivel távol tartja egymástól a vágóéleket.

Ellenőrizze, hogy nem használódott-e el a rotátor csapágy. (8). Pontosan kell illeszkednie a kardántengely szegen és szabadon kell tudnia csúszni a rotátor karok mentén (9). A vágófej fenőpasztával helyreállítható, amely a csomag része. Vigyen fel kis mennyiségű pasztát a vágófog köré, illessze össze a vágóéleket és mozgassa előre hátra kicsit. Hallani és érezni fogja ahogy a paszta feni a vágófejet.



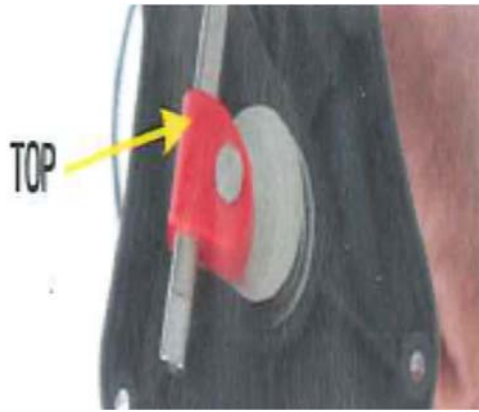
Jól mossa át a paszta maradékának eltávolításához. Szükség esetén ismételje meg a fenést. Összeszerelés előtt alaposan mossa el és olajozza be.

A vágóélek visszahelyezése az alsórészbe

A három lyuk a belső vágó alapjában úgy helyezkednek el, hogy csak egy féleképpen lehet a vágóélt behelyezni. A pozíciót egy vonal jelzi, a képen látható módon. A vágóélt addig kell csavarni, amíg rendesen nem illeszkedik a három beállítócsavar szegén. Ahhoz, hogy a vágófej jól működjön a csavarszegeknek tökéletesen kell illeszkedniük a lyukakba.



Az összeszerelés pontosan fordított sorrendben történik, mint a szétszerelés. A csapágyat (8) a kardántengely bal oldalához kell illeszteni (5) a TOP feliratnál.



Cseppentsen pár csepp olajat a forgókarra (9) és a csapágyra (8), valamint a vágóélekre. Helyezze vissza a felső részt és csavarozza vissza a helyére (11) a 6 db csavarral. Ügyeljen arra, hogy ne húzza meg a csavarokat túlságosan.



Tárolás

Tárolás előtt szerelje szét és tisztítsa meg a berendezést és tárolja tiszta, száraz helyen. Vizelet és ürülékmaradék, ha nem távolították el és nem gondoskodtak a megfelelő olajozásról, tárolás során összetapasztja a vágóéleket. A vágóélek kiváló minőségű, edzett rozsdamentes acélból készültek, de ha nem tisztán, szárazon és jól megolajozva tárolja őket a rozsdá megjelenhet rajta.

TailWell2 jótállás

A TailWell2 berendezése kiváló minőségű alapanyagokból készült. A vágóélek kiváló minőségű rozsdamentes acélból készültek és edzettek, hogy minél tovább megőrizték minőségüket. A berendezést úgy terveztük, hogy könnyen karbantartható legyen és ha megfelelően gondoskodnak a termékről kiváló teljesítményt nyújt. A jótállás minden gyártási, alapanyag hibára kiterjed. Nem vonatkozik a jótállás a nem megfelelő olajozás, karbantartás vagy szervizelés miatt keletkező meghibásodásokra, ill. nem terjed ki olyan meghibásodásra, amely a nem megfelelő fúróválasztás miatt keletkezik ill. ha túl nagy sebesség mellett használják. A berendezés forgalmazója nem cserélheti ki a berendezést, akkor sem ha szinte új vagy ha sürgősen szükség van a használatára. A gyártó saját hatáskörben javítja vagy cseréli a berendezés alkatrészeit. Minden alkatrész vagy javítás az eredeti termék részeként tekintendő jótállás tekintetében. A jótállás időtartama a vásárlástól számított 6 hónap. Bármilyen jótállási igény csak vásárlást igazoló számla ellenében fogadható be.